

ICS 59.080.30

CCS W 59

团体标准

T/CNITA XXXX—2025

T/CCFA XXXXX—2025

无锑面膜基布

Antimony free substrate for facial mask

（征求意见稿）

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

中国产业用纺织品行业协会 中国化学纤维工业协会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由浙江恒逸石化研究院有限公司提出。

本标准由中国产业用纺织品行业协会标准化技术委员会和中国化学纤维工业协会标准化技术委员会共同归口。

本标准起草单位：

本标准主要起草人：

本标准为首次发布。

无锑面膜基布

1 范围

本标准规定了无锑面膜基布的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、生产环境、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以含无锑涤纶纤维为主要原料生产的无锑面膜基布。

2 规范性引用文件

本标准中引用的文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

GB 15979—2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 24218.6 纺织品 非织造布试验方法 第 6 部分：吸收性的测定

FZ/T 50057—2022 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）纤维中总锑含量的测定

T/CNITA 09109—2023 高保湿纤维面膜基布

《化妆品安全技术规范》（2015 版）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

无锑面膜基布 Antimony-free substrate for facial mask

总锑含量不得检出的面膜基布。

4 要求

4.1 基本要求

无锑面膜基布的生产不得使用任何回收原料，不应使用有毒有害原料。

4.2 外观质量

无锑面膜基布常规指标的外观质量应满足 T/CNITA 09109—2023 中 4.3 的要求。

4.3 内在质量要求

无锑面膜基布常规指标的内在质量应满足 T/CNITA 09109—2023 中 4.1 的要求。产品液体吸收量、pH、重金属含量要求见表 1。

表1 其它技术指标

项目	单位	要求		方法
		M<50g/m ²	M≥50g/m ²	
液体吸收量	%	≥600		5.1
pH	/	5.0~8.0		5.2
重金属	mg/kg	铅	≤10	5.3
		砷	≤2	
		汞	≤1	
		镉	≤5	
		锑	不得检出	
注1: M 表示单位面积质量, 单位为 g/m ² 。				

4.4

4.5 卫生指标

无锑面膜基布的卫生指标应满足表2要求。

表2 卫生指标要求

项目	要求
细菌菌落总数, CFU/g	≤ 200
真菌菌落总数, CFU/g	≤ 100
大肠菌群	不得检出
金黄色葡萄球菌	不得检出
绿脓杆菌	不得检出
溶血性链球菌	不得检出

5 试验方法

5.1 液体吸收量

按GB/T 24218.6规定的方法执行。

5.2 pH 值

按GB/T 7573规定的方法执行, 萃取液为0.1mol/L氯化钾溶液, 测试温度为 $(25 \pm 0.5)^\circ\text{C}$ 。

5.3 重金属含量

5.3.1 样品

取干燥、清洁的样品进行测试。若试样表面有灰尘或杂质，需用蒸馏水或去离子水漂洗2-3次至无泡沫后，置于（85±2）℃的烘箱内，烘4h后取出放入干燥器中，冷却至室温后，将试样剪碎后进行测试。

5.3.2 铅、砷、汞、镉含量

铅、砷、镉、汞含量按《化妆品安全技术规范》（2015 版）第四章中 1.6 规定的方法执行。样品采用微波消解法进行处理。

5.3.3 总锑含量

按 FZ/T 50057—2022 4 电感耦合等离子体发射光谱法（ICP-OES 法）执行。样品采用微波消解法进行处理，消解液为 2 mL 硝酸和 3 mL 硫酸。

5.4 卫生指标

细菌菌落总数、大肠菌群、金黄色葡萄球菌、绿脓杆菌、溶血性链球菌、真菌菌落总数按照 GB 15979—2002中附录B执行。

6 检验规则

6.1 检验分类

6.1.1 出厂检验

出厂检验包括纤维含量允差、单位面积质量偏差率和CV值、厚度偏差、幅宽偏差、液体吸收量、pH 值、吸液变形率以及外观质量。产品出厂前需要对每批进行检验，检验合格方可出厂。

6.1.2 型式检验

型式检验内容为第 4 章要求规定的全部项目，在下列情况之一时应进行型式检验：

- a) 对新产品或者产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，若结构、材料或生产工艺有较大变化时；
- c) 更换主要生产设备或连续停产半年以上，又恢复生产时；
- d) 正常生产按周期进行型式检验（一般为一年）；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

6.2 检验批的规定

在规定时间内，采用相同原料配比、工艺条件生产的同一品种、同一规格的产品定为同一批产品。

6.3 抽样方法

6.3.1 按交货批号的同一品种，同一规格的产品作为检验批，从同一批产品中按表 3 规定进行随机抽检。

6.3.2 取样时需至少剥离最外两层或距卷头 10m 随机剪取，数量及规格应满足所检项目要求。

表3 取样卷数

一批的卷数	抽取数
≤ 25	2

26—150	3
> 150	5

6.4 判定

当所有指标符合本标准第4章全部要求时，则判定批合格；当这些指标中任何一项出现不合格时，则判定批不合格。

6.5 质量保证

产品经检验合格并附质量合格标识方可出厂。

7 标识、包装、运输和贮存

7.1 标识

产品销售包装上应包含但不限于以下信息：

- a) 产品名称及规格；
- b) 幅宽；
- c) 重量（净重、毛重）；
- d) 纤维成分及含量；
- e) 执行标准编号；
- f) 生产单位或责任单位名称、地址、联系方式；
- g) 生产批号、生产日期；
- h) 产品合格标志；
- i) 建议贮存条件；

7.2 包装

直接与孩子接触的包装材料应无毒无害、洁净，产品的所有包装材料应具有足够的密封性和牢固性，以达到保证产品在正常的运输与贮存条件下不受污染的目的。

7.3 运输

产品运输过程中应防污、防潮、防火、防雨、远离热源。

7.4 贮存

产品应贮存在干燥通风且温度不高于40℃的仓库内，不应靠近水源、火炉或暖气，贮存时应距地面至少20cm，距内墙至少50cm，不应与有污染或有毒化学品共存。