

ICS 59.080.30

W 13

团体标准

T/CNITA 17101-2024

粘合衬专用基布 涤纶长丝机织物

Specialized substrates of adhesive interlining polyethylene terephthalate
(PET) filament yarn woven fabrics

2024-08-30 发布

2024-08-30 实施

CNITA 中国产业用纺织品行业协会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由中国产业用纺织品行业协会提出。

本文件由中国产业用纺织品行业协会标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：浙江银瑜新材料股份有限公司、维柏思特衬布（南通）有限公司、江苏欣捷纺织科技有限责任公司、保定市天马衬布有限公司、稷山县唐晋新材料科技有限公司、江苏大同宝富纺织科技有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本文件主要起草人：郑凌冰、倪鹏飞、姜 倩、徐爱玲、孙国庆、杨文喜、黄 兵、王 宁、左舒文。



粘合衬专用基布 涤纶长丝机织物

1 范围

本文件规定了粘合衬专用基布 涤纶长丝机织物（以下简称涤纶长丝机织物）的术语和定义、产品分类、技术要求、检验规则及标志和包装，描述了相应的试验和检验方法。

本文件适用于涤纶弹力丝为原料，本白和有色涤纶长丝机织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长的测定（条样法）
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 17759 本色布布面疵点检验方法
- GB/T 19022 测量管理体系 测量过程和测量设备的要求
- GB/T 43831 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验、标志与包装

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

涤纶长丝机织物按经纬向较低长丝线密度，可分为超薄型类（长丝线密度 33.3 dtex 及以下）、薄型类（长丝线密度 33.3 dtex 以上、55.6 dtex 及以下）、厚型类（长丝线密度 55.6 dtex 以上）。

5 技术要求

5.1 分等规定

5.1.1 产品的品等分为优等品、一等品、合格品，低于合格品的为不合格品。

5.1.2 产品的质量包括理化性能和外观质量，理化性能按批评等，外观质量按卷评等，以理化性能和外观质量中最低等级评定。

5.1.3 成卷后产品的长度按供需双方买卖合同执行。

5.2 理化性能

5.2.1 涤纶长丝机织物的理化性能评等规定按表 1。

5.2.2 经纬密度由供需双方买卖合同商定。

表 1 理化性能评等规定

项 目		优等品	一等品	合格品	
单位面积质量偏差率/%	按设计标称值	- 3.0~ + 3.0	- 4.0~ + 4.0	- 5.0~ + 5.0	
断裂强力/N	超薄型	经向	≥65	≥60	≥55
		纬向	≥35	≥30	≥25
	薄 型	经向	≥150	≥140	≥130
		纬向	≥100	≥95	≥90
	厚 型	经向	≥260	≥240	≥220
		纬向	≥180	≥170	≥160
沸水收缩率/%	纬向	M±0.6	M±0.8	M±1.2	
注 1: 断裂强力指标有特殊要求的按供需双方买卖合同商定。 注 2: M 为沸水收缩率中心值, 由供需双方买卖合同商定。					

5.3 外观质量

5.3.1 外观质量要求

5.3.1.1 外观质量评等规定按表 2。

5.3.1.2 幅宽由供需双方买卖合同商定。

表 2 外观质量评等规定

项 目		优等品	一等品	合格品
织物组织	按设计规定	符合设计要求	符合设计要求	符合设计要求
布面疵点/(分/100 m ²)		≤12	≤15	≤20
注: 织物组织按照供需双方确认样评定。				

5.3.2 每卷布布面疵点允许总评分

5.3.2.1 每卷布允许总评分按式 (1) 计算, 计算结果按 GB/T 8170 修约至个位数。

$$A = a \times L \times W / 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

A ——每卷允许总评分, 单位为分;

a ——布面疵点允许评分数, 单位为分/每百平方米 (分/100 m²);

L ——卷长, 单位为米 (m);

W ——幅宽, 单位为米 (m)。

5.3.2.2 一卷布中所有疵点评分加和累计超过允许总评分为降等品。

5.3.3 布面疵点处理的规定

5.3.3.1 3 根纬线以上的开河档、0.5 cm 以上的破洞、1.0 cm 以上的豁边、1.0 cm 以上的烂边、毛边, 应在织布厂剪去。

5.3.3.2 金属杂物织入, 应在织布厂挑除。

5.3.3.3 凡在织布厂能修好的疵点应修好后出厂。

6 试验和检验方法

6.1 密度测定按 GB/T 4668 执行。

6.2 单位面积质量试验方法按 GB/T 4669-2008 中方法 5 执行，单位面积质量偏差率按式（2）计算，计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$G = \frac{m_1 - m_0}{m_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

G ——单位面积质量偏差率；

m_0 ——单位面积质量标称值，单位为克每平方米（ g/m^2 ）；

m_1 ——单位面积质量实测值，单位为克每平方米（ g/m^2 ）。

注 1：单位面积质量标称值为客户要求或设计值，由供需双方买卖合同商定。

6.3 断裂强力试验方法按 GB/T 3923.1 执行。

6.4 沸水收缩率试验方法按照附录 A 执行。

6.5 幅宽、长度测定按 GB/T 4666 执行。

6.6 布面疵点检验按 GB/T 17759 执行。

7 检验规则、标志、包装

按 GB/T 43831 执行。

8 运输和贮存

8.1 产品在运输过程中避免包装破损、沾污布面。

8.2 产品应贮存在干燥通风的环境中。

9 其它

特殊品种或用户有特殊要求，由供需双方买卖合同商定。



附录 A
(规范性)
沸水收缩率测试方法

A.1 原理

在规定条件下,用沸水处理试样,测量处理前后试样长度的变化,计算其对原试样长度的百分比,由此得到沸水收缩率。

A.2 试剂或材料

A.2.1 水(H₂O):符合 GB/T 6682,三级。

A.3 仪器设备

A.3.1 水槽:具有加热装置,能使水保持沸腾状态,容量能满足试验要求。

A.3.2 恒温烘箱:60℃±2℃。

A.3.3 温度计:可以测到 100℃,精度为±1℃。

A.3.4 合适的标记工具。

A.3.5 钢尺:符合 GB/T 19022,其长度大于试样尺寸,分度值 1 mm。

A.3.6 熨斗。

A.4 试样准备

A.4.1 在离布端 1 m 以上剪取整幅试样 3 块,每块长度为 1 m。

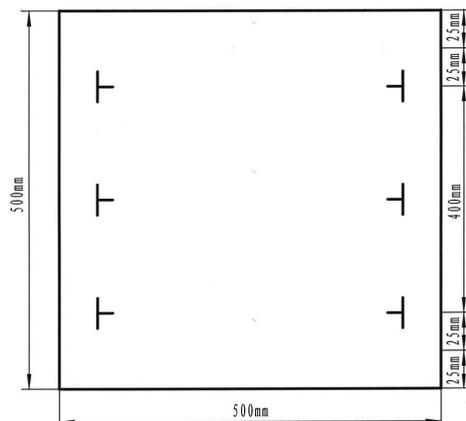
A.4.2 每块样布上,离布边 10 cm 以上剪取试样 1 块,尺寸为 500 mm×500 mm。

A.4.3 放入恒温烘箱,加温到 55℃±5℃,烘干至试样恒定质量(以至少 20 min 为间隔连续称量试样,直至两次称量的质量之差不超过最后一次称量质量的 0.20%),则表示完全烘干。

A.4.4 将试样置于 GB/T 6529 规定的标准大气中平衡 4 h。

A.5 操作程序

A.5.1 用合适的标记工具在试样一面,沿纬向打三对 450 mm 间距的标记,各组标记须离试样布边 25 mm 左右,同向各组标记间隔约 200 mm±10 mm,见示意图 A.1。用钢尺测量试验前平行标记的尺寸,测量 3 处,精确至 1 mm;



图A.1 标记间隔示意图

- A. 5.2 将水槽加入一半清水，加热至沸腾，并保持沸点。
- A. 5.3 将试样放入水槽中，使完全浸没，并煮沸 30 min±1 min。
- A. 5.4 小心将试样取出，用吸水纸吸干，放入恒温烘箱，加温到 55℃±5℃，烘干至试样恒定质量（以至少 20 min 为间隔连续称量试样，直至两次称量的质量之差不超过最后一次称量质量的 0.20 %），则表示完全烘干。
- A. 5.5 调整熨斗熨烫温度 100℃及以下，将烘干后的试样压烫至平整。
- A. 5.6 将试样置于 GB/T 6529 规定的标准大气中平衡 4 h，用钢尺测量试验后平行标记的尺寸，测量 3 处，精确至 1 mm。

A. 6 结果计算

- A. 6.1 计算每块试样试验前后三组数据的平均值，计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。
- A. 6.2 沸水收缩率按式 (A. 1) 计算，计算结果取 3 块试样的平均值，按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$L = \frac{L_0 - L_1}{L_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (A. 1)$$

式中：

- L ——沸水收缩率；
- L_0 ——试验前基准标记线之间的平均尺寸，单位为厘米（cm）；
- L_1 ——试验后基准标记线之间的平均尺寸，单位为厘米（cm）。

A. 7 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- 注明试验依据文件的编号；
- 注明样品品种规格、批号、生产班别和日期等的详细说明；
- 试样收缩率测定结果；
- 任何偏离本文件规定的细节与异常现象；
- 试验日期和试验者。

中国产业用纺织品行业协会

团体标准

粘合衬专用基布 涤纶长丝机织物

T/CNITA 17101—2024

※

中国产业用纺织品行业协会 发布

北京市朝阳区北大街 18 号 (100020)

电话: (010) 85229584

网址: www.cnita.org.cn

邮箱: standard@cnita.org.cn

版权专有 侵权必究